



REVISTA PCM

..... ABRIL 2022

ÍNDICE

EDITORIAL

ARTÍCULOS

- ¡Nuestras láminas de cartón se prueban y se aprueban!
- Tipos de boletos que usan las diversas industrias
- Rollos Térmicos, ¿Hacia dónde van? Tendencias y Usos
- Guardemos juntos el secreto de la calidad en suajes y grabados para cajas de cartón
- Plásticos reciclados de PCM...¡Con calidad garantizada!

NOTICIAS

- ¿Qué es una empresa Sustentable?
- Beneficios de trabajar con una empresa Sustentable para el entorno
- Empresas certificadas
- PCM como empresa Sustentable



ESTIMADO

CLIENTE Y AMIGO,

¡Es un gusto dar la bienvenida a un nuevo volumen de la Revista PCM en su cuarto número totalmente digital!

Esta edición es el resultado de un proyecto editorial y compromiso de muchos integrantes de la empresa para poder informar a todos nuestros clientes sobre las mejoras continuas que tenemos en la industria. En cada artículo, hay detrás un especialista apasionado trabajando para que tu proyecto sea el mejor y siempre cumpliendo tus expectativas.

Muchas gracias por compartir la magnífica experiencia de seguir creciendo con nosotros

a lo largo de 27 años. especialmente en este año lleno de retos y dificultades. Sin duda alguna, el mejor recurso para esta adversidad ha sido el mantenernos unidos para superar el mayor reto histórico que nos ha tocado enfrentar.

Queremos agradecer el apoyo, comprensión y confianza que nos han brindado para cada uno de sus proyectos, ¡gracias por haber resistido a nuestro lado!

Confiamos que este 2022 será un año de fortalecimiento donde estaremos aquí para ti, para seguir brindándote nuestra mano y ser tu apoyo en todas tus metas.

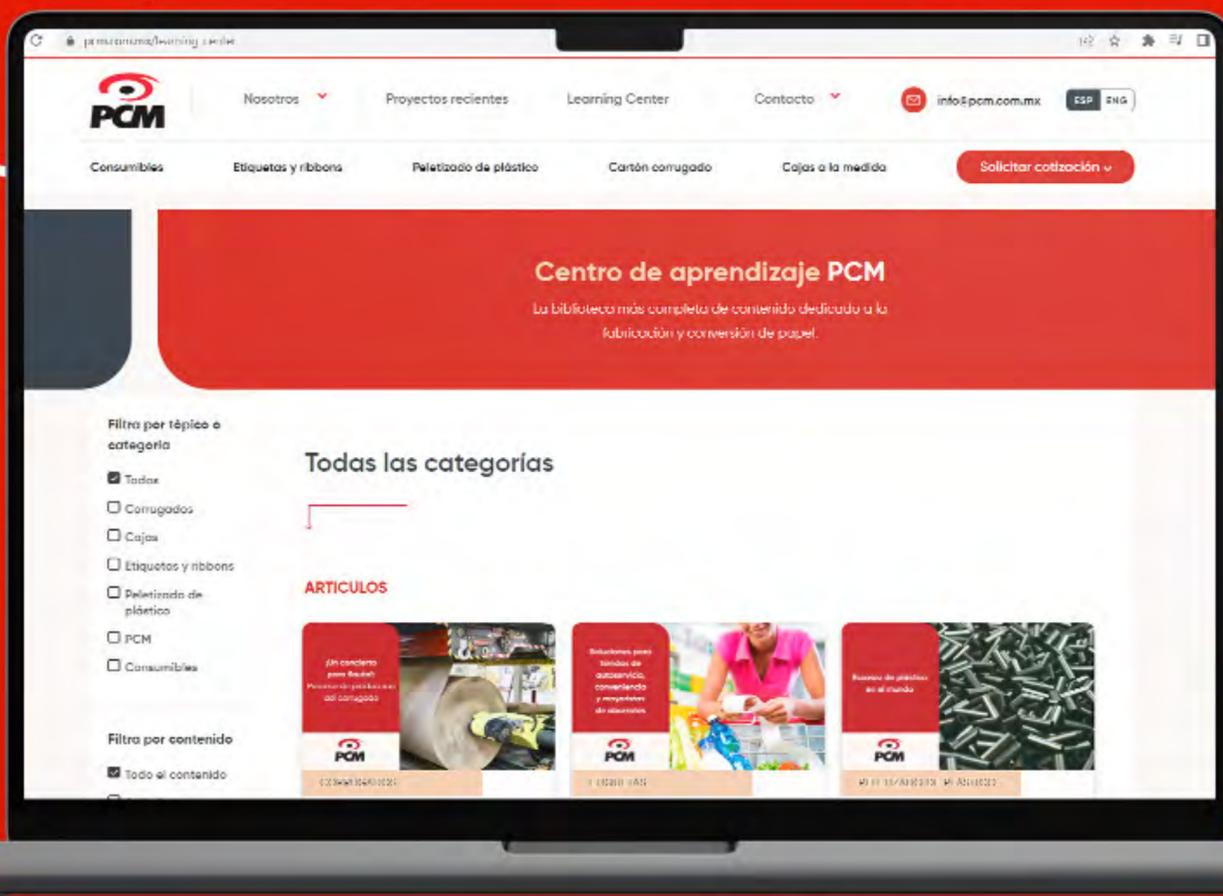
¡Sigamos renovando e innovando juntos los mejores proyectos!



[DA CLICK AQUÍ](#)

Escríbenos, nos dará mucho gusto leerte.
comunicacion@pcm.com.mx

APRENDE DE LA INDUSTRIA



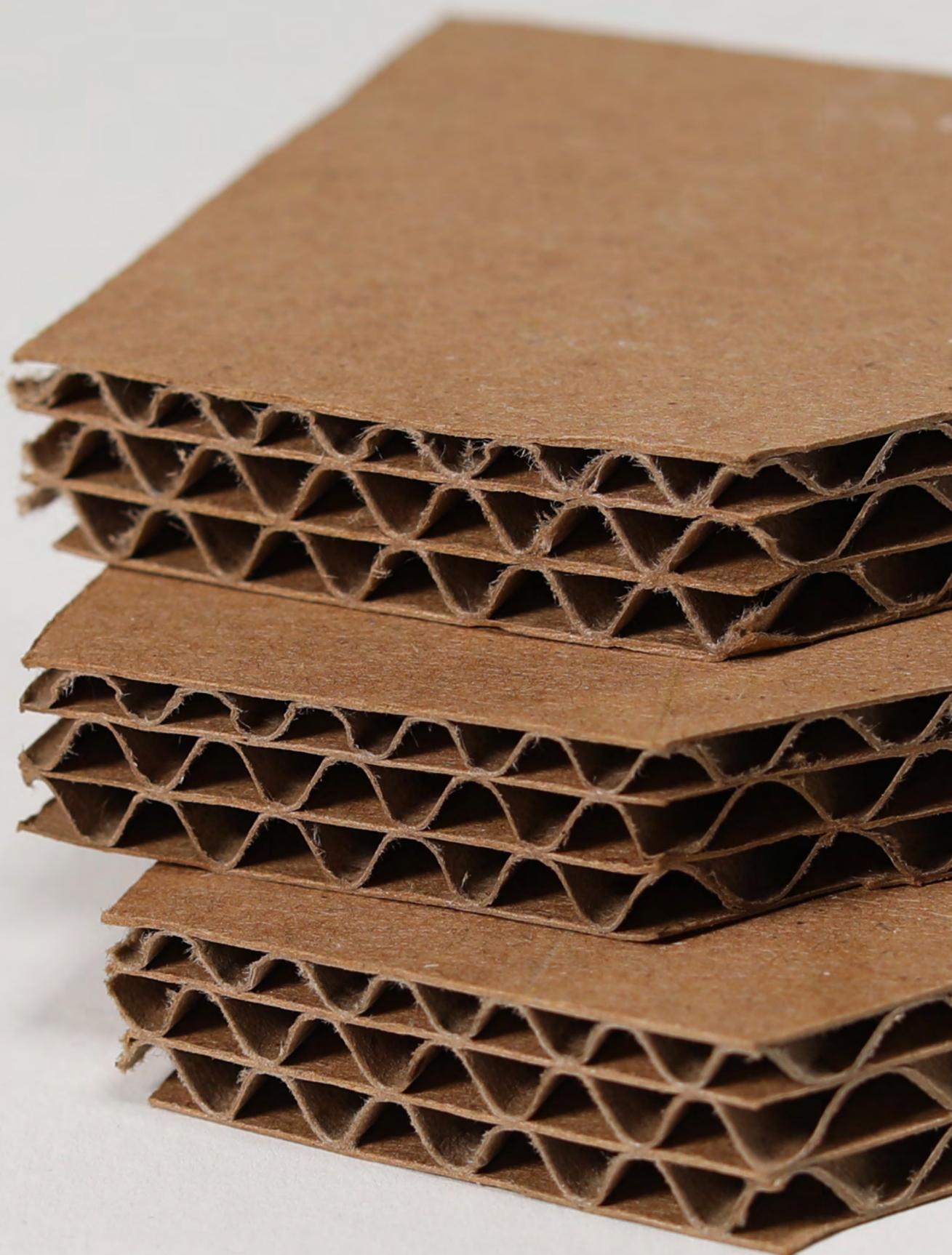
Nuestro constante, el crecimiento.

VISITA NUESTRO
Learning Center

DA CLICK AQUÍ PARA CONOCER MÁS



¡Nuestras láminas de cartón se prueban y se aprueban!



Cuando vas a comprar un auto, tú miras las especificaciones del carro que vas a adquirir, pero realmente te convence si lo manejas y pones a prueba su potencia real, su rendimiento, si es comfortable, etc. Si pasa la prueba de tus necesidades pues lo adquieres y disfrutas con los tuyos.

Algo similar ocurre con las compras de insumos para tu negocio, específicamente cuando necesitas productos de cartón.

En PCM somos muy estrictos con la calidad porque nuestros clientes esperan productos de cartón de primera.

UN PEQUEÑO TOUR SOBRE LA CALIDAD DEL CARTÓN CORRUGADO

Una de las características principales de las láminas de cartón corrugado es la resistencia requerida por los clientes, ya que las aplicaciones de este tipo de productos varían mucho de acuerdo con los bienes que contienen. El volumen de los contenidos, su peso, las condiciones ambientales etc. determinan en gran medida las especificaciones de resistencia de las cajas.



También participan en la evaluación de la calidad el aspecto físico de las láminas o de las cajas, el buen pegado de los papeles, qué tan plana es la lámina, el calibre/espesor y otros factores varios.



¡Aquí están las pruebas!

ECT (Edge Crush Test): Se trata de una prueba de laboratorio en la que se mide la resistencia a la carga vertical con una muestra de 2 x 2 pulgadas representativa de la lámina de cartón corrugado que se ha producido.

En muchos casos no es necesario comprarlas con una resistencia tan alta, sino que agregar hilo de refuerzo te permitirá lograr el resultado que buscas.

BCT (Box Compression Test): También es una prueba de laboratorio; en ella se mide la resistencia vertical de la caja de cartón corrugado.

Para estas dos pruebas juegan un papel importante el gramaje de los

papeles y su tipo de fibra así como el nivel de reciclado y qué tanta humedad contienen.



Mullen: Esta prueba mide la resistencia al estallamiento o a la perforación de un empaque corrugado y se expresa en kilogramos por centímetro cuadrado o en libras por pulgada cuadrada. El papel compacto (linerboard) es

el responsable de proporcionar esa fuerza contra el estallamiento.

COBB: Esta es una prueba crítica en la fabricación del cartón, ya que mide la capacidad de absorción de humedad de los materiales con base a celulosa. Con esta prueba podremos saber la afectación que tendrá el cartón por efecto de la humedad absorbida del medio ambiente.

CERTIFICACIONES

Es un requisito para todas las industrias que expidan para sus clientes un certificado de calidad que ampare el cumplimiento de las especificaciones estándares de la industria sobre el pedido.



MITOS Y OTRAS CREENCIAS

LA MALINCHE EN ACCIÓN. Algunas personas piensan que el desempeño del papel americano es superior al nacional en cuanto a resistencia; si ambos papeles tienen el mismo gramaje, el desempeño es igual. Ciertamente, el papel americano tiene un mejor aspecto y mayor resistencia a la humedad debido a sus fibras más vírgenes; sin embargo, el papel nacional puede cumplir con características muy similares.

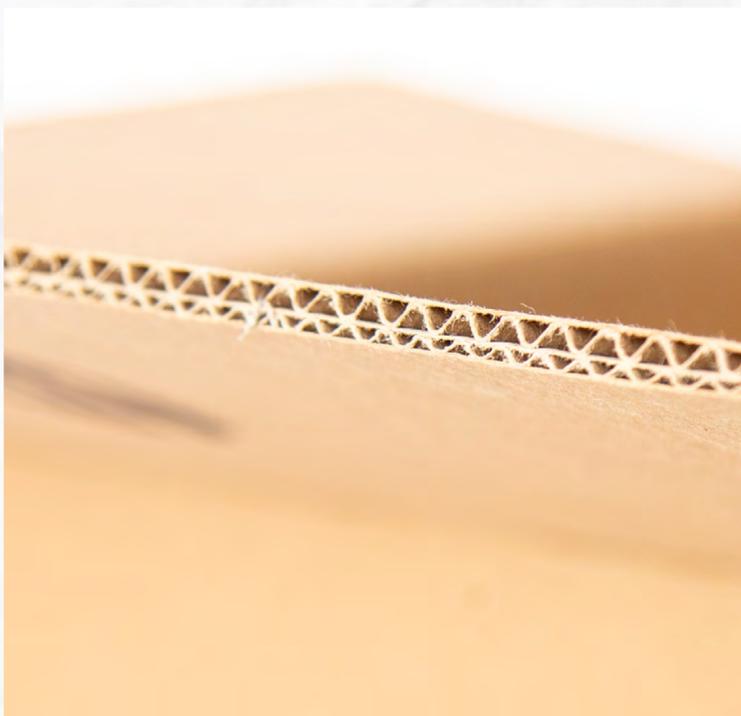
RESISTENCIA IGUAL A CALIBRE.

No siempre es así, ya que más bien depende del papel con el que se logra la resistencia. Se pueden combinar papeles para resultados diferentes de calibre. Dependiendo del uso que le darás a las láminas se podrá usar un papel u otro.

Para cuidar la calidad de tus láminas de cartón, te recomendamos...



- Presta atención a las condiciones de tu almacenaje ya que deben ser adecuadas en temas de humedad.
- No emplees las láminas de cartón porque la humedad quedará atrapada. Que tampoco mojen el cartón para evitar que las láminas se hagan combas o que se provoquen otros desperfectos.
- Si colocas tus láminas en tarimas cuida que éstas cubran el área completa de las láminas, ya que de otra forma se doblan las superficies sin soporte.
- Antes de procesar la lámina o convertirla, hay que medirla y ajustar su espesor para evitar aplastamientos y afectar su resistencia.
- El diseño de la caja es crítico para su buen funcionamiento y evitar que se llegue a colapsar.



PCM HACE LA DIFERENCIA

Sencillamente tenemos pasión por la calidad y esto se demuestra, entre otras cosas, por la consistencia entre los diferentes lotes de producción, por la confiabilidad en las especialidades que trabajamos, por el tiempo de respuesta para la atención de nuestros clientes en temas de calidad y porque cada una de nuestras cuatro plantas cuenta con un laboratorio para realizar pruebas que garantizan la calidad durante la fabricación.

Adicionalmente, toda nuestra operación está respaldada por un equipo humano altamente preparado y por nuestra convicción de invertir continuamente en tecnología.

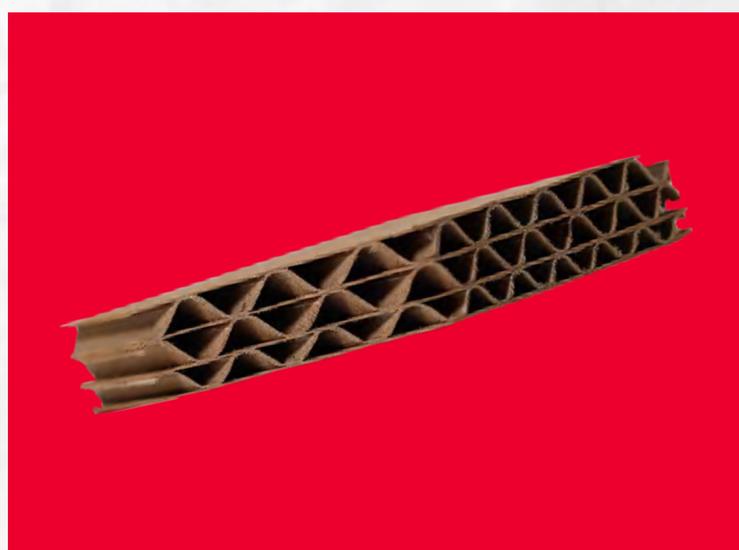
DOS CLIENTES CONVENCIDOS DE LA CALIDAD PCM

Si bien al principio uno de ellos nos hacía pedidos moderados, la calidad de nuestro papel nacional lo convenció –porque se parece más al americano- y esto le ayudó a su vez para conquistar otros clientes por su mejor precio y porque su producto siempre llega bien.

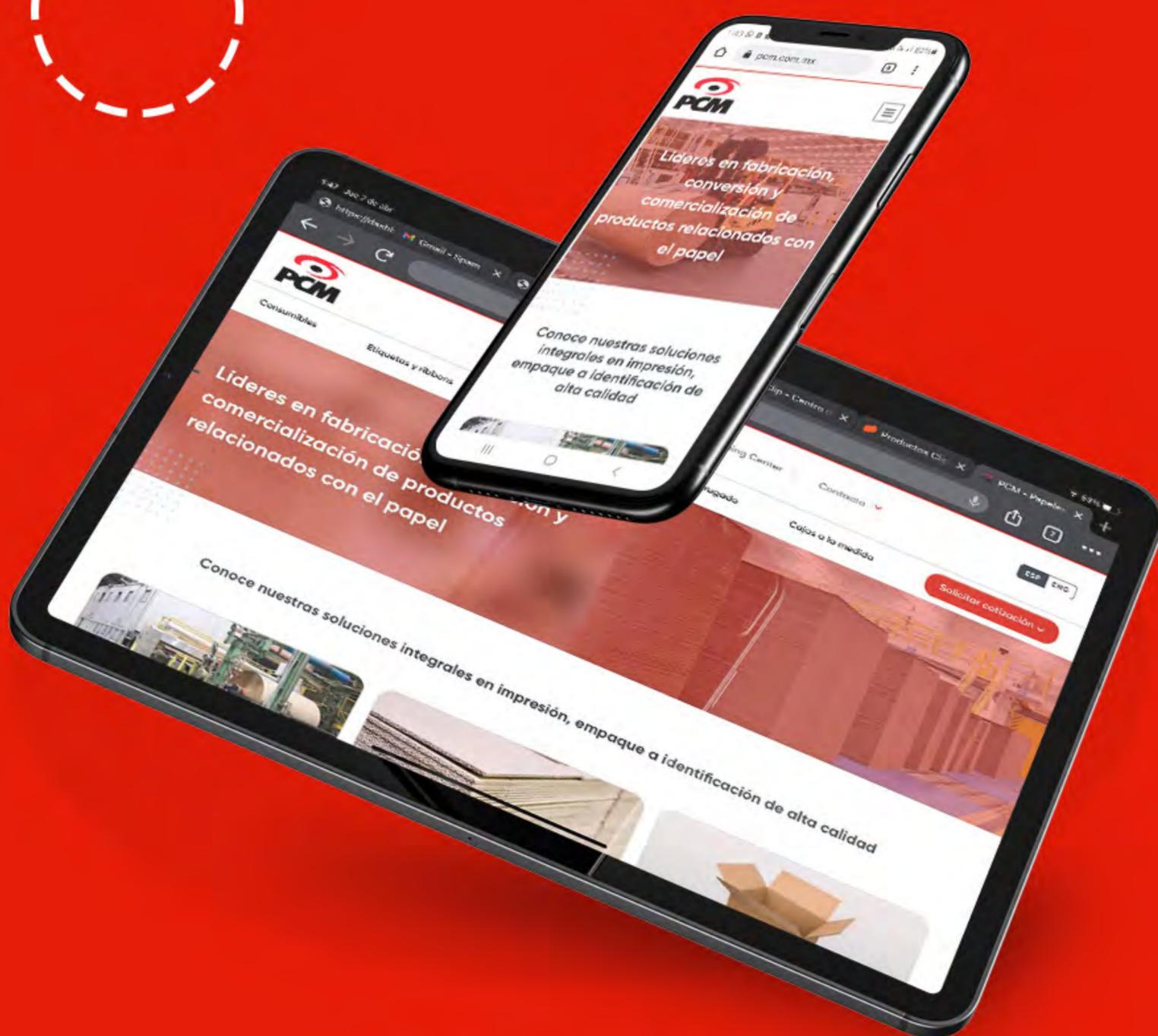
Otro cliente, que solamente había trabajado con proveedores de otros países conoció a PCM, lo convenció nuestra calidad y ahora forma parte de nuestra cartera.

¿Ves cómo con todas estas pruebas en PCM aseguramos no solamente la calidad de nuestros productos sino, lo más importante, tu satisfacción total?

Ponte en contacto con nosotros y pruébanos.



SÍGUENOS



[DA CLICK AQUÍ PARA CONOCER MÁS](#)





Tipos de boletos que usan las diversas industrias

El uso de boletos es un elemento clave para los procesos de diversos negocios, ya que permiten tener control de usuarios, pagos, accesos, etc.

Es por ello que en este seminario queremos hablarte sobre este importante elemento de logística, los mayores retos a los que se enfrentan sus usuarios y nuestras soluciones para ti.



Tipo de boletos por industria

El uso de boletos tiene cabida en numerosos rubros:

Transporte: Control de pasajeros para camiones y aerolíneas.

Estacionamientos: Gestión de entradas, salidas y cobros.

Entretenimiento: Control de entradas y verificación de autenticidad en cines, espectáculos, conciertos, teatros y museos.

Gafetes de identificación para personal y asistentes a eventos.



DOS GRANDES RETOS EN EL USO DE BOLETOS

Existen dos grandes problemas para quienes utilizan boletos:

Piratería: Los falsificadores son cada vez más inteligentes, por lo que es necesario añadir elementos como hologramas, tinta invisible, etc.

Películas de seguridad: Son la única opción que nos brinda la seguridad para foliar los boletos para estacionamientos y registrar la información de entradas/salidas.

NUESTRAS SOLUCIONES DE BOLETAJE

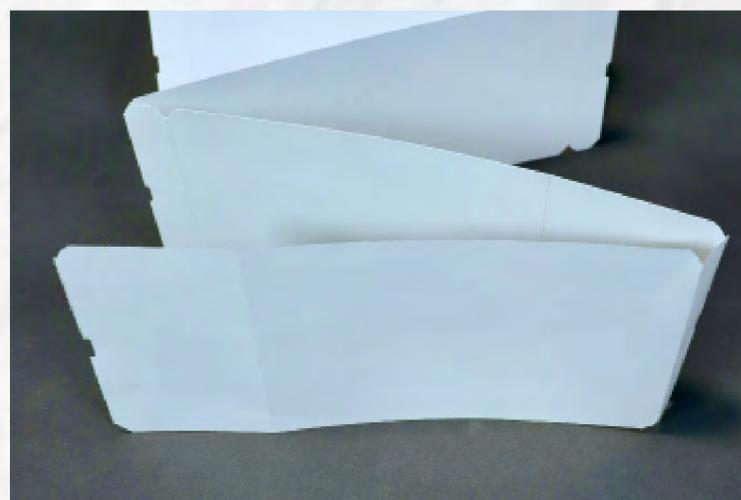
En PCM contamos con la mejor tecnología y una amplia gama de opciones para tu negocio:

Cartulina gruesa: Somos de los pocos proveedores con capacidad para imprimir en hasta 20”.

Boletos en papel térmico: Permiten incluir varios o un pasajero en un solo ticket con el desglose de su información.

Tecnología de punta: Contamos con máquinas de flexografía digital y RFID.

Impresión digital: Nos permite ofrecer tirajes bajos foliados con todas las medidas de seguridad como hologramas, tinta invisible, etc.





RECOMENDACIONES AL ADQUIRIR TUS BOLETOS

Algunos consejos prácticos basados en nuestra experiencia son:

- Revisar que el papel tenga todas las medidas de seguridad y legibilidad para que no pueda ser clonado con facilidad.
- Asegurarse de que el boleto cuente con candado de seguridad para que únicamente tus máquinas puedan hacer lecturas de entrada/salida.

CASOS DE ÉXITO

A continuación te compartiremos uno de nuestros casos de éxito en boletaje:

RETO

Una línea de autobuses lidiaba con altos costos por boleto ya que los imprimía en cartulina, la cual costaba varias veces más que un papel térmico.

Esto ascendía a sumas importantes ya que producía miles de boletos al día, por lo que estaba en busca de una alternativa para reducir costos.

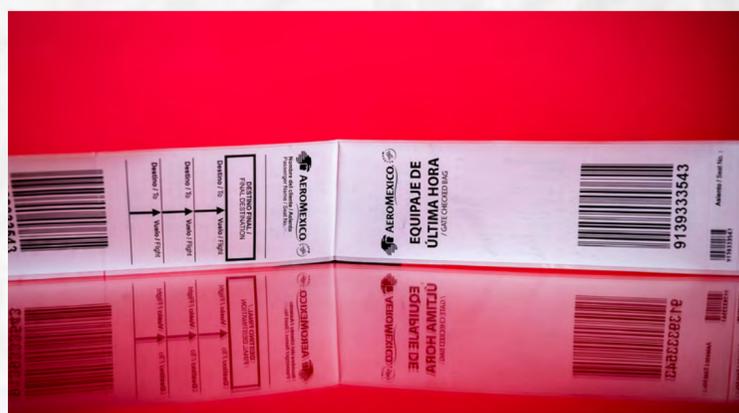
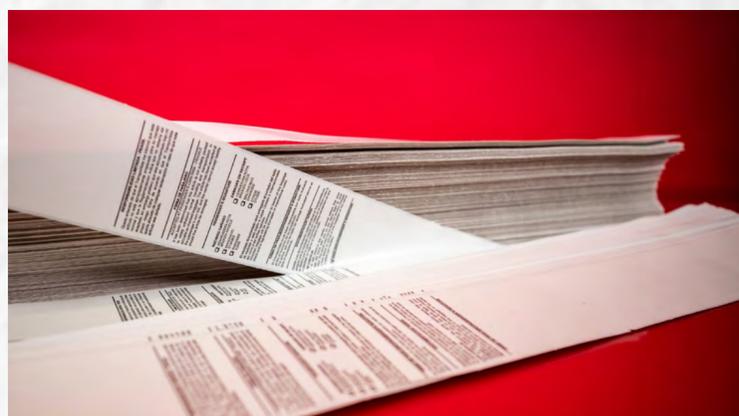
SOLUCIÓN

Una línea de autobuses lidiaba con altos costos por boleto ya que los imprimía en cartulina, la cual costaba varias veces más que un papel térmico.

Gracias a ello ahora pueden imprimir en un solo ticket la cantidad de pasajeros requerida por el comprador.



Fabricamos nuestros rollos de papel térmico y consumibles para impresión con el mejor rendimiento. Acércate a nuestros asesores para conocer tu aplicación y recomendarte el material ideal para tu proyecto.





Rollos Térmicos, ¿Hacia dónde van? Tendencias y Usos



Cada día hay más empresas que se inclinan por la expedición de comprobantes provenientes de rollos térmicos. Se trata de rollos que se elaboran con papeles recubiertos con un químico que reacciona a la temperatura aplicada por el cabezal de una impresora térmica. Es decir, que no se requiere de una cinta para imprimir el contenido del documento.

De la mano de la tecnología y de la ecología

La conciencia ecológica marca una tendencia clara: Hay que cuidar el medio ambiente, punto.

Por esta razón, cada vez se usa más y más el papel BPA free dadas las legislaciones ambientales que así lo marcan tanto en Europa como en los Estados Unidos. Siguiendo esta tendencia, y por convicción propia, es el papel que usamos siempre en PCM, aunque en México no se requiera esta especificación.

Por otro lado, la tendencia indica la elaboración de estos papeles en diferentes calibres; es decir, gramajes, para optimizar tanto el uso como el costo de los tickets.

Los rollos impresos con códigos QR también se están usando cada vez más, con objeto de remitir al cliente a sitios web con menús de restaurantes, notificación de apertura de tiendas, promociones, información de seguridad, etc.

Esperamos que no hayas tenido un siniestro, pero verás que los ajustadores ahora ya te expiden comprobantes con los pasos posteriores a seguir. Estos se emiten por medio de impresoras portátiles de manos libres también conocidos como handhelds.



En otras circunstancias y locales, estos mismos dispositivos permiten un mayor acercamiento de los vendedores con los clientes en los pasillos de las tiendas. Pero su uso no para allí, ya que también son utilizados en gasolineras o bien para que los vendedores levanten pedidos o entreguen mercancías en tiendas de abarrotes, comercios, etc.

Así mismo se ha extendido su uso para efecto de expedir multas por parte de las autoridades o comprobantes de pago provenientes de cobradores.

CHÉCATE ESTO PARA COMPRAR EL MEJOR ROLLO

Sugerimos consideres estos criterios con objeto de elegir el mejor rollo para tu aplicación:

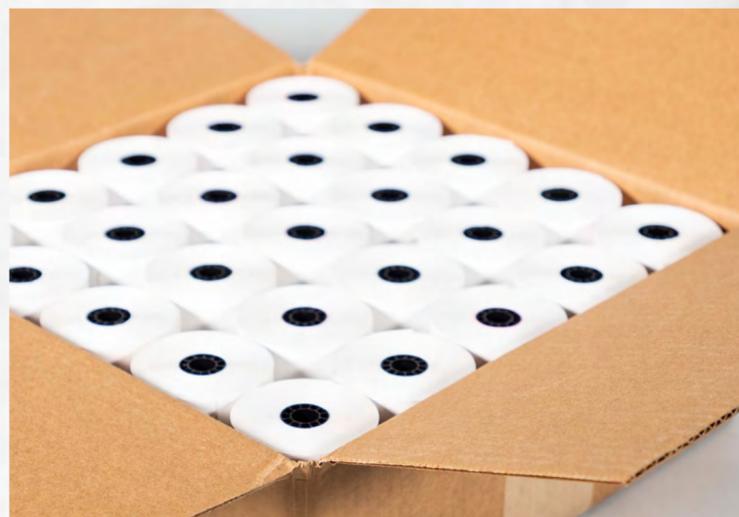
- Que sea BPA free, es decir, libre de bisfenol A para proteger a tu personal, a los empleados, clientes y en general al medio ambiente. Esta característica permite tener mayor resistencia a ciertas condiciones ambientales y ofrece mayor duración de la impresión.
- Verifica, si le compras a un convertidor

de rollos, que adquiera el papel térmico directamente de un fabricante de papel que cuente con certificación FSC; es decir, que el papel proviene de insumos de bosques sustentables.

- Que el papel tenga buena calidad, ya que así proteges tus impresoras y garantizas la vida útil de las cabezas térmicas en los equipo.
- Tener una impresión uniforme y clara de la información para su facturación o posibles aclaraciones.
- Que el proveedor tenga diferentes

gramajes, de acuerdo al uso que le vas a dar al rollo y las necesidades que debes cubrir.

- Que cuente con las medidas requeridas en diámetro, ancho y largo, así como los tipos de centro que pueden ser de 12, 18mm o una pulgada, tanto de panal como sólidos.
- Que esté garantizado el rendimiento de los rollos; en otras palabras que te den los metros que compras.
- Los rollos habrán de ser sólidos con la correcta tensión de embobinado.



¿Sabes qué fabricante de rollos cumple con estas 16 consideraciones y las pruebas comentadas? Claro, ¡estás pensando en PCM!

¿Sabes qué fabricante de rollos cumple con estas 16 consideraciones y las pruebas comentadas? Claro, ¡estás pensando en PCM!

- Las opciones de impresión para que tengas entre una y cuatro tintas, de acuerdo a tus necesidades, para textos o publicidad.
- Que tengan marcas de fin de rollo colocadas a un metro antes de terminar para reducir desperdicios.
- Que los centros estén fabricados con plástico 100% reciclado.
- Que tanto los centros como la caja y el papel estén elaborados con insumos 100% reciclados y reciclables.
- Que tu proveedor cuente con capacidad logística para entregas tanto en México como en Estados Unidos, Centro y Sudamérica.
- Selecciona rollos con el mayor rendimiento de acuerdo a la capacidad de tus impresoras para reducir mermas del proceso.
- Verifica, vía una selección de muestras, que realmente los rollos tengan las medidas ordenadas.
- Verifica físicamente las características de los rollos en cada lote.

INDICADORES DE SELECCIÓN CORRECTA DE LOS ROLLOS

Como sabes, hay diferentes aplicaciones y variedad de equipos involucrados en los procesos de expedición de comprobantes; por eso la selección del rollo correcto es tan importante.

Si no tienes tanta merma al finalizar los rollos, si éstos miden los metros que te ofrecieron, si no das tanto mantenimiento a las impresoras y si los comprobantes tienen la duración adecuada sin reclamación de tickets, tu selección fue correcta.



¿POR QUÉ LOS ROLLOS DE PCM SON ÚNICOS? AQUÍ ESTÁ LA RESPUESTA

Para nosotros es importante la información que colocamos en las cajas de empaque de los rollos térmicos, ya que les ponemos un número de fabricación donde tú puedes verificar cuándo se produjo y todos los datos relevantes de este proceso.

Nuestra área de control de calidad, que es muy estricta, verifica las especificaciones del papel al recibirlo, además de comprobar las características y calidad de los rollos al embarcarlos.

Por política de nuestra compañía, no compramos papel a intermediarios o brokers. Compramos consistentemente a los mismos proveedores en el mundo quienes son grandes, certificados y confiables, garantizando así una calidad uniforme y de primera. ¿Podemos poner por escrito una evidencia de ello? Si así lo deseas, estamos en posición de extenderte una carta de apoyo de nuestros fabricantes.

Finalmente, PCM tiene una gran capacidad de producción y altos niveles de inventarios para atender y entregar tu pedido en tiempo y forma.

QUIEN ESCUCHA CONSEJOS... REDUCE ERRORES

Selecciona a tu proveedor con cuidado. Aquí te sugerimos esto:

- Pídele su currículum y verifica la información.
- Navega en su sitio web y también verifica la información
- Revisa sus contenidos y sus redes sociales.
- Contáctalo por teléfono. Ya desde la primer llamada te vas dando una idea de la clase de empresa a la que estás hablando.
- Revisa quiénes son sus clientes.
- Consulta las opciones de productos que te ofrecen.
- Analiza su reputación. Tómame el tiempo para hablar con algunos de sus clientes.



- Revisa sus tiempos de entrega para ver si son compatibles con tus necesidades.

CUENTA CON PCM

Dirás que estamos orgullosos, y es cierto. Las razones son varias y muy comprobables. Por ejemplo: nuestros rollos térmicos están elaborados con papel certificado de alta calidad y se encuentran libres de polvo y pelusa.

Te damos metros de a metro, no de un número más o menos cercano en centímetros, por lo que tienes mayor rendimiento en el número de comprobantes emitidos por rollo.

Los empaques en los que te enviamos tus pedidos están diseñados para no maltratar el producto y, finalmente, los rollos térmicos de PCM evitan que se dañen los cabezales garantizando así una larga vida útil de tus equipos de impresión.

Si nos preguntas ¿hacia dónde van los rollos de impresión térmica de PCM? La respuesta es sencilla: hacia tus bodegas. Seguro vas a estar satisfecho.



Guardemos juntos el secreto de la calidad en suajes y grabados para cajas de cartón



En una caja guardamos lo que queremos preservar. Desde alimentos, objetos, productos, bebidas... ¡hasta secretos! Nosotros hoy te mostraremos el secreto de la calidad en cajas de cartón a la medida a través de los suajes y grabados.

Para personalizar una caja estos dos factores juegan un papel primordial, sin embargo es importante hacerlo con un profesional para preservar su condición.

El cartón, para dar vida a un empaque, requiere de un molde que lo flexibilice y doble a la forma deseada, ese es el suaje. Este molde se puede fabricar a medidas y requerimientos específicos.

El grabado por su parte, nos permite personalizar un empaque sellándolo con el diseño que elijamos. Este puede incluir de una a 5 tintas de color, dependiendo de la máquina que se use para la impresión.

¿A QUÉ PROBLEMAS SE ENFRENTAN GENERALMENTE QUIENES REQUIEREN SUAJES Y GRABADOS?

En suajes:

- Que la medida sea incorrecta.
- Que la calidad de las láminas de cartón no sea la óptima y no resista el suaje.
- Que la presión de las sufrideras (placas con las que se hace el suaje) no sea la adecuada.
- En general cualquier problema derivado de la falta de mantenimiento preventivo.

Todo esto impacta directamente en la calidad, pues habrá retrabajos, mala productividad, mala eficiencia y desgaste.

En grabados:

- Errores de fabricación.
- Presión alta o cualquier daño por falta de mantenimiento de la máquina.
- Distorsiones de imagen.
- Medidas incorrectas.

¡No tires tu dinero a la basura! Mejor acércate a los expertos PCM.



UN EXPERTO TE HABLA...

“Al adquirir tus suajes y grabados, fíjate bien en el tipo de máquina. Te recomiendo rodillos de 66, 50, o 35 pulgadas. Los materiales del suaje son un factor a tener en cuenta, ya que si son cajas de cartón con muchas plecas o de diseños especiales, la calidad de la pleca y de la goma harán la diferencia.

También es importante que tus suajes tengan menor variación en la resistencia, mayor velocidad en la máquina y mayor durabilidad.

Usa suajes de buenos materiales con plecas de alto filo y mayor cantidad de dientes. Revisa muy bien tus gomas, que su calidad sea de ‘botador’. pues las hay de diversas densidades y usos, esto varía según el tipo de caja.

El mantenimiento preventivo tanto para suajes como para grabados es crucial en este orden, por lo que se tiene que estar haciendo revisiones periódicas y resguardos con manejo de fragilidad.



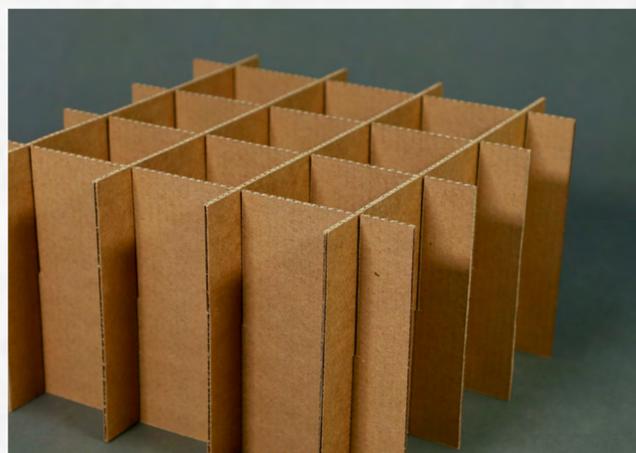
En cuanto a los grabados y suajes, hay dos temas más, de vital importancia:

- Correcto lavado.
- Cuidado de montaje y desmontaje en máquina.

En grabados, el análogo es para imágenes sencillas de tinta directa, es decir, que no llevan fotos o alto detalle y con la digital, podrás impactar con imágenes de alta definición, como las fotográficas.

También te recomiendo fijarte en los rodillos y sus líneas por pulgada. Con una buena resolución, tendrás mejor calidad en tu grabado.

Y así, guardamos el secreto.” - Experto PCM.



El caso de éxito de las MERMALadas

Un fabricante de mermeladas en Guadalajara tenía un gran problema, pues la deficiente calidad de sus cajas a la medida estaba provocando merma y desperdicio.

Los expertos PCM hicimos una visita a sus instalaciones revisando puntualmente procesos y lineamientos para proponer una caja de armado automático sin pegamento y reducir de 2 a 1 sus procesos. Se propusieron cajas autoarmables y los costos se redujeron de 3 a 1.

Este simple cambio fue tan benéfico, que decidieron invertir y hacer moldes con 5 diseños adicionales.



“Qué duda cabe que ahorramos en costos, en procesos, y ahora nuestras cajas de cartón a la medida aguantan mucho más peso y ya no hay merma de mermeladas.”

Acércate a nuestros asesores para conocer todas las soluciones de cajas y empaques que tenemos disponibles para tu negocio.

Plásticos reciclados de PCM...
¡Con calidad garantizada!





Al hablar de plásticos reciclados encontramos que básicamente hay de dos tipos: el post industrial (piezas rechazadas por problemas de calidad que son reutilizables) y el post consumo (materiales que tuvieron contacto previo con el ser humano, como charolas, botellas, etc.). Es en el plástico reciclado post industrial donde PCM está participando activamente.

Vamos a ser claros: cuando una industria desea comprar este tipo de plásticos para sus procesos de producción, se enfrenta a una serie de creencias que circulan sin ningún fundamento y que, en ocasiones, orillan a una decisión equivocada.

¡FUERA MITOS!

Seguramente has oído hablar de este tipo de información que definitivamente se aleja de la realidad:

- **EL MATERIAL POST INDUSTRIAL ES DE MENOR CALIDAD QUE EL DE POST CONSUMO.** Esto no es así, ya que el material post industrial proviene en frecuentes ocasiones de material virgen de primera molienda con características de excelencia. Es típico que las piezas desechadas por una industria que transformó inicialmente un material virgen, lo haya hecho por motivos estéticos o por otras razones y este insumo es muy bueno para nosotros.
- **NO SE PUEDE MEZCLAR PLÁSTICO VIRGEN CON PELLETIZADO. ¡SÍ SE PUEDE MEZCLAR!** En PCM agregamos un porcentaje de este material al virgen, manteniendo así la estética y funcionamiento de las piezas. Esto significa un ahorro importante para el cliente. Recomendamos que quienes usen nuestros insumos, informen a sus respectivos clientes que se le está inyectando pelletizado a su material.

- **LA REFORMULACIÓN DE MATERIALES RECICLADOS NO ES CONFIABLE O AFECTA EL DESEMPEÑO DEL MATERIAL.** Ciertamente es otra falsedad, porque sí es posible hacer la reformulación de materiales reciclados con algunos aditivos que le devuelven características de dureza, brillo y algunos otros parámetros con los que se evalúa el material. Para acabar con este mito: Al reformular los materiales reciclados se brinda el mismo funcionamiento, calidad y durabilidad que con el material virgen.

- **COSTO VS. EFECTIVIDAD ENTRE VIRGEN Y RECICLADO (PELLETIZADO).** Sabemos que en un material virgen, los parámetros son exactos y que en el pelletizado se tiene un rango en ellos. Pese a esto el funcionamiento del reciclado es óptimo.

Aquí, la recomendación a nuestros clientes es que simplemente hagan ajustes a sus máquinas en cuanto a tiempo de secado y temperaturas de inyección, para que así el material pelletizado dé por resultado el producto que ellos desean.



Todo un abanico

de aplicaciones

Los plásticos reciclados tienen múltiples usos y abarcan a una gran variedad de industrias ya que están presentes en **los autos que manejamos (en piezas donde no se involucre la seguridad del usuario), en las lavadoras y los refrigeradores que tenemos en casa, así como en sillas, mesas y utensilios de cocina.**

Adicionalmente se usan para fabricar **tacones de zapatos para dama y zapatos de seguridad.**

Otro uso muy importante de los plásticos reciclados está dado en el **área de los servicios de alimentación, en charolas inyectadas, cubiertos, vasos, platos, etc.**



La calidad de PCM

está presente

Y lo decimos con orgullo dado que nuestros plásticos reciclados dan por resultado una presentación impecable, debido a que son materiales de corte a la cabeza lo que brinda una apariencia muy estética.

Tenemos altos estándares de calidad porque siempre utilizamos las mismas fuentes de materiales post industriales.

Quienes nos han hecho pedidos, han podido comprobar que usamos como empaque súper-sacos completamente blancos, que contienen exactamente una tonelada.

Por otro lado, queremos comentar que



hacemos nuestro mejor esfuerzo para proporcionar un abasto constante dado que en la actualidad hay escasez de insumos. Finalmente te garantizamos la calidad de nuestro material porque así nos hacemos responsables de cualquier problema que pudiera presentarse.



UN TEMA MUY IMPORTANTE: LA COTIZACIÓN

Como sabes, con todas las alteraciones que ha sufrido el mundo derivadas de la pandemia y del conflicto bélico, el costo de los materiales ha sido muy inestable por la alta demanda y poca oferta.

Te recomendamos que al momento de cotizar consideres los precios del material virgen como referencia.



CONFIABILIDAD: LA CLAVE PARA ELEGIR A UN PROVEEDOR

Qué importante es poder asignar tu abasto a un proveedor al que le tengas confianza. Desde nuestro punto de vista, ese proveedor debe:

- Contar con una calidad de material estandarizada.
- Garantizar un abasto constante.
- Cumplir con los procesos de planificación y de producción.
- Estar disponible para comentar cualquier inconveniente o preocupación que llegaras a tener con apertura total.



PCM ES TU ALIADO.

En frecuentes ocasiones hemos comentado que PCM tiene vocación de servicio y una infraestructura de primer nivel.

Esta afirmación la hacemos conscientemente ya que tenemos personal capacitado a nivel comercial para ayudarte a generar una solución desde el principio. Además, nuestro equipo de ingeniería tiene un amplio conocimiento de materiales y soluciones.

La capacidad instalada de nuestra empresa es suficiente para atender cualquier pedido de los materiales incluidos en nuestro catálogo como ABS blanco, ABS negro, HIPS blanco y negro... y todo pelletizado.

Por último, no importa en dónde se encuentre tu empresa, podemos enviar tu pedido a cualquier parte de la República.

Si aún no eres cliente de PCM de plástico reciclado, te sugerimos que recicles tu catálogo de proveedores y nos incluyas en él. Te garantizamos tu satisfacción.





 **NOTICIAS**

Ventajas de trabajar con empresas verdes

Las empresas de todo el mundo se están sumando a realizar cambios para cuidar el medio ambiente, mejorando sus procesos internos desde lo operativo, administrativo y gerencial con un enfoque sustentable.

Conoce más sobre los beneficios y razones para trabajar con una empresa comprometida con el medio ambiente.



¿Qué es una empresa Sustentable?

Una empresa sustentable es un negocio que opera con la consigna de lograr un impacto positivo sobre el medio ambiente, la sociedad y su economía.

Esto mediante la implementación de diversas estrategias que promuevan la optimización de recursos naturales, reducción de desechos contaminantes y la reutilización de los materiales. Brindando precios competitivos y añadiendo un valor socio-económico-ambiental a sus productos.



Beneficios de trabajar con una empresa Sustentable para el entorno

Algunos de los beneficios de adquirir productos de un proveedor preocupado por el medio ambiente son:

- Apoya la ecología usando recursos naturales que provienen de bosques sustentables.
- Recicla los diferentes materiales para reutilizarlos en nuevos productos, reduciendo el uso de los recursos naturales.
- Uso de tecnologías de energías limpias, como plantas co-generadoras, plantas de tratamiento de aguas residuales, energía solar, energía eólica y más.
- Genera confianza, preferencia de los clientes y proyecta una mejor imagen de la empresa ante la sociedad.



Empresas Certificadas

Un **Organismo Certificador** es una organización, institución pública o privada, acreditada para reconocer las competencias de las personas, empresas o grupos con base en estándares de calidad, sustentabilidad y otros parámetros medibles.

Las empresas sustentables suelen contar con importantes certificaciones

que reconocen el esfuerzo de sus procesos y operaciones, los cuales se mejoran cada año formando una cadena de buenas prácticas para la producción, economía y sociedad.

Su preocupación por el medio ambiente con los productos que consumen o los productos / servicios que generan también impacta el ecosistema. Por lo que merecen ser reconocidos por organismos certificadoros.



PCM como empresa Sustentable

Somos una empresa mexicana líder en la fabricación, conversión y comercialización de productos relacionados con el papel, así como de pellets y centros de plástico de gran calidad. **Con más de 26 años de experiencia y pasión con enfoque en el servicio al cliente.**

CERTIFICACIONES Y RECONOCIMIENTOS DE PCM:

- ISO 9001:2015
- WALMART GLOBAL PROCUREMENT
- IBM LICENCIA DESDE 2004
- CELESTICA
- MEJORES EMPRESAS MEXICANAS

Operamos de forma sostenible, ya que fabricamos nuestra materia prima y contamos con proveedores certificados:

Papel: Utilizamos papel PCM 100% reciclado y nuestros proveedores cuentan con la certificación FSC, FORESTS FOR ALL FOREVER que garantiza la preservación de bosques sustentables.

Centros: El 100% de nuestros centros son de plásticos reciclados, obtenidos y recuperados de las diversas industrias, el cual procesamos en nuestra planta de plásticos.

Cajas: Están fabricadas con materia prima 100% reciclada, (corrugado y papel PCM).

Somos una empresa comprometida con nuestros clientes y el medio ambiente, gracias a:

- Nuestras 6 plantas recolectoras de fibras secundarias.
- Nuestros aliados comerciales de plantas recolectoras.
- El uso eficiente y limpio de la energía mediante nuestras dos plantas co-generadoras y una planta de tratamiento de agua para reuso en nuestros procesos de fabricación.

¿Buscas la mejor calidad y los mejores tiempos de entrega, con productos sustentables?

Estás en el lugar correcto, estás en PCM.

Fabricamos nuestros rollos de papel térmico y consumibles para impresión con el mejor rendimiento. Acércate a nuestros asesores para conocer tu aplicación y recomendarte el material ideal para tu proyecto.



CONTÁCTANOS



COTIZA NUESTROS DIVERSOS PRODUCTOS

CAJAS - CORRUGADOS - CONSUMIBLES
ETIQUETAS - RECICLADORA - PLÁSTICOS

[DA CLICK AQUÍ PARA CONOCER MÁS](#)

